

Superflex Eco

Ekokompatybilny, elastyczny, organiczny klej mineralny do wysoce wytrzymałego układania z podwyższoną przyczepnością i bez spływania pionowego na podłożach odkształcalnych, idealny w GreenBuilding. Przyjazny dla zdrowia użytkowników.

Superflex Eco zapewnia podwyższoną elastyczność i tiksotropię gwarantując układanie także po skosie, od góry do dołu, płytek ceramicznych i kamieni naturalnych, wrażliwych na działanie wody, na podłożach nasiąkliwych i nienasiąkliwych o wysokiej odkształcalności i dużej rozszerzalności cieplnej.



GREENBUILDING RATING®

Superflex Eco

- Kategoria: Organiczne Mineralne
- Klasa: Organiczne Kleje Mineralne
- Rating: Eco 2

Zawartość mineralów naturalnych 52%					Nie jest toksyczny i niebezpieczny

SYSTEM POMIARU ATESTOWANY PRZEZ JEDNOSTKĘ CERTYFIKUJĄCĄ SGS

ZALETY PRODUKTU

- Podłogi i ściany, wewnątrz i zewnątrz
- Czas otwarty i czas korygowania ≥ 1 h
- Odpowiedni do gresu porcelanowego, ceramiki, wielkich formatów, płytek pocienionych i kamieni naturalnych
- Idealny do marmurów i kamieni naturalnych wrażliwych na plamienie i odkształcanie w obecności wilgoci
- Łatwe i lekkie rozprowadzanie dzięki technologii Light Work



ECO NOTA

- Receptura oparta na minerałach pochodzenia lokalnego w celu zmniejszenia emisji gazów cieplarnianych podczas transportu
- Gwarantuje bezpieczniejsze użycie na budowie

OBSZAR ZASTOSOWANIA

Przeznaczenie

Klejenie przy podwyższonej elastyczności płytek ceramicznych, gresu porcelanowego, marmuru i kamieni naturalnych na ścianach i podłogach, podłożach odkształcalnych, chłonnych i niechłonnych.

Materiały:

- gres porcelanowy, płytki pocienione, płytki ceramiczne, klinkier, cotto, mozaika szklana i ceramiczna, kamienie naturalne, marmur, granit i kompozyty również podatne na powstawanie plam i odkształcenia powodowane wchłanianiem wody lub rozszerzalnością cieplną

Podłoża:

- jastrychy mineralne Keracem® Eco Pronto i Rekord® Eco Pronto
- jastrychy wykonywane z użyciem profesjonalnych spoiw hydraulicznych Rekord® Eco i Keracem® Eco
- jastrychy cementowe
- beton prefabrykowany lub odlewany
- tynki cementowe i zaprawy cementowo – wapienne
- podłogi i ściany pokryte żywicą poliuretanową, glazura, piaskowiec syntetyczny i cementowy, gres
- drewno, metale, guma, PVC, linoleum

Podłogi i ściany wewnątrz i na zewnątrz, w obiektach mieszkalnych, handlowych, przemysłowych i elementach architektury miejskiej; podłogi ogrzewane również w strefach o dużych skokach temperatur oraz narażonych na zamrażanie.

Nie stosować

Przy kontakcie z polistyrenem, do podłoży niedostatecznie suchych lub narażonych na stałe kapilarne podciąganie wilgoci.

TECHNOLOGIA UŻYCIA

Przygotowanie podłoża

Podłoża powinny być zwarte i mocne, odpylone, oczyszczone z olejów i tłuszczów, pozbawione części kruchych i oddzielających się, wolne od zjawiska kapilarnego podciągania wody. Podłoże musi być stabilne wymiarowo, bez pęknięć i po przebytym skurczu hydrometrycznym dojrzewania. Ewentualne nierówności należy usunąć poprzez zastosowanie odpowiednich zapraw wyrównujących.

Sposób użycia

Superflex Eco przygotowuje się mieszając za pomocą mieszadła śrubowego o małej ilości obrotów ($\approx 400/\text{min.}$), w kierunku od dołu ku górze, składniki A i B z zachowaniem proporcji wagowych opakowań 6,4 : 1,6. Składnik B przemieszczać i wlać do wiadra zawierającego Składnik A, starannie mieszać aż do uzyskania masy jednorodnej pod względem konsystencji i koloru. Należy przygotować dokładnie taką porcję mieszanki, jaka zostanie zużyta w ciągu 1 godziny przy temp. $+23^\circ\text{C}$ i w.w. 50%. Przynajmniej 2-3 dni przed użyciem, pojemniki z klejem Superflex Eco powinny być przechowywane w temperaturze $\approx +20^\circ\text{C}$.

Nanoszenie

Superflex Eco nakłada się pacą zębatą dobraną odpowiednio do formatu i typu płytki. Nałożyć klej na podłoże z wywarcieniem nacisku gładką stroną pacy celem uzyskania maksymalnej przyczepności. Docisnąć każdą płytkę dla zapewnienia maksymalnego zwilżenia klejem. W przypadku układania płytek narażonych na dużą intensywność ruchu, na zewnątrz oraz przy wymaganej dużej elastyczności, należy powlekać klejem obydwa łączone elementy dla uzyskania 100% zwilżenia rewersu płytek.

Czyszczenie

Czyszczenie narzędzi i powierzchni z pozostałości Superflex Eco dokonuje się wodą z alkoholem dopóki klej jest świeży. Po stwardnieniu klej może być usunięty tylko mechanicznie.

INNE WSKAZÓWKI

Dla uzyskania uszczelnienia monolitycznego podłoża betonowego, należy gładką stroną pacy rozprowadzić po podłożu pierwszą warstwę produktu grubości $\approx 2\text{ mm}$ a następnie wyregulować grubość zębatą stroną pacy. Nałożyć Superflex Eco również na rewers każdej układanej płytki.

WZÓR INFORMACJI TECHNICZNEJ DLA PROJEKTANTÓW

Wykonywanie wysoce wytrzymałego układania gresu porcelanowego, marmuru, granitu i płytek ceramicznych realizowane będzie z użyciem ekokompatybilnego, organicznego mineralnego, elastycznego i niespływającego kleju dwuskładnikowego zgodnego z EN 12004 klasy R2 T, GreenBuilding Rating® Eco 2, w rodzaju Superflex Eco produkcji Kerakoll Spa. Podłoże musi być czyste, bez części luźnych i wysezonowane. Stosować pace zębate o wymiarach zębów _ mm przy średniej wydajności \approx ___ kg/m^2 . Wykonywać elastyczne spoiny podziałowe co _ m^2 . Płytki układać z fugami o szerokości _ mm.

DANE TECHNICZNE WG NORMY JAKOŚCI KERAKOLL

Wygląd	Składnik A biała lub szara pasta / Składnik B biała pasta	
Gęstość	Składnik A $\approx 1,46\text{ kg}/\text{dm}^3$ / Składnik B $\approx 1,78\text{ kg}/\text{dm}^3$	
Skład mineralogiczny kruszywa	kryształy krzemianowo-węglanowe	
Frakcja uziarnienia	$\approx 0-100\text{ }\mu\text{m}$	
Przechowywanie	≈ 24 miesiące w oryginalnym opakowaniu	
Uwagi	Chronić przed mrozem Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem i źródłami ciepła	
Opakowanie	monopack 8 kg (6,4+1,6 kg)	
Proporcja mieszania	Składnik A : Składnik B = 6,4 : 1,6	
Lepkość mieszanki	$\approx 750000\text{ mPa}\cdot\text{s}$, wirnik 7 RPM 5	metoda Brookfielda
Ciężar właściwy mieszanki	$\approx 1,5\text{ kg}/\text{dm}^3$	
Temperatura użycia	od $+10^\circ\text{C}$ do $+30^\circ\text{C}$	
Czas gotowości do pracy (pot life)	$\geq 1\text{ h}$	
Czas otwarty	$\geq 1\text{ h}$	EN 1346
Czas korygowania	$\geq 1\text{ h}$	
Spływ	$\leq 0,5\text{ mm}$	EN 1308
Ruch pieszy	$\approx 24\text{ h}$	
Spoinowanie	$\approx 12\text{ h}$ ściany / $\approx 24\text{ h}$ podłogi	
Oddanie do użytku	$\approx 3\text{ dni}$	
Wydajność*	$\approx 2-4\text{ kg}/\text{m}^2$	

Dane uzyskane w temp. $+23^\circ\text{C}$, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Dane mogą ulec zmianie w zależności od warunków panujących na budowie: temperatury, wentylacji, nasiąkliwości podłoża i układanego materiału.
(*): Zmienna w zależności od wyodrębnienia podłoża i formatu płytki.

DANE TECHNICZNE

HIGH-TECH

Wytrzymałość na ścinanie po 7 dniach	$\geq 5 \text{ N/mm}^2$	EN 12003
Testy trwałości:		
- wytrzymałość na ścinanie po zanurzeniu w wodzie	$\geq 5 \text{ N/mm}^2$	EN 12003
- wytrzymałość na ścinanie po szoku termicznym	$\geq 3,5 \text{ N/mm}^2$	EN 12003
Przyczepność do betonu po 7 dniach	$\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$ (zniszczenie betonu)	EN 1348
Wydłużenie przy zerwaniu	$\approx 35\%$	
Temperatura eksploatacyjna	od $-40 \text{ }^\circ\text{C}$ do $+110 \text{ }^\circ\text{C}$	
Zgodność	R2T	EN 12004

Dane uzyskane w temp. $+23 \text{ }^\circ\text{C}$, przy wilgotności względnej 50% i przy braku wentylacji. Mogą ulegać zmianie w zależności od warunków panujących na budowie.

UWAGI

- Produkt do użytku profesjonalnego

- przestrzegać wszelkich norm i przepisów krajowych
- stosować w zakresie temperatur od $+10 \text{ }^\circ\text{C}$ do $+30 \text{ }^\circ\text{C}$
- używać produktu przechowywanego 2-3 dni przed użyciem w temperaturze $+20 \text{ }^\circ\text{C}$
- zachować proporcje mieszania 6,4 : 1,6. Przy dzieleniu porcji starannie ważyć obydwa składniki
- czasy obróbkowe mogą się znacznie różnić w zależności od warunków otoczenia oraz temperatury płytek
- chronić przed deszczem przez co najmniej 12 h
- nie stosować na podłoża niedostatecznie suche lub narażone na kapilarne podciąganie wilgoci
- w razie potrzeby zażądać karty bezpieczeństwa
- w przypadku innych wątpliwości prosimy o kontakt z Kerakoll Worldwide Global Service $+48 42 225 17 00$ - info@kerakoll.pl

Dane dotyczące klasyfikacji Eco i Bio odnoszą się do GreenBuilding Rating™ Manual 2011. Niniejsze informacje zostały uaktualnione w czerwcu 2012 (ref.GBR Data Report - 07.12); precyzuje się, że mogą one podlegać w miarę upływu czasu uzupełnieniom i/lub zmianom przeprowadzanym przez KERAKOLL SpA, celem zapoznania się z ewentualnymi aktualizacjami zapraszamy na stronę www.kerakoll.com. Z tego powodu firma KERAKOLL SpA jest odpowiedzialna za ważność, aktualność i uaktualnienia własnych informacji jedynie w takim przypadku, gdy zostały one zaczerpnięte z jej własnych stron internetowych. Karta techniczna jest opracowana na podstawie naszej najlepszej wiedzy technicznej i praktycznej. Ponieważ jednak nie możemy bezpośrednio wpływać na warunki budowy i sposób wykonywania prac, zastrzegamy, że są to wskazówki o charakterze ogólnym, które nie zobowiązują w żaden sposób naszej firmy. Dlatego zalecamy przeprowadzenie próby w celu sprawdzenia przydatności produktu do przewidywanego zastosowania.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL POLSKA Sp. z o.o.
ul. Katowicka 128 – 95-030 Rzgów, Polska
Tel. +48 42 225 17 00 – Fax +48 42 225 17 01
e-mail: info@kerakoll.pl