



ATLAS GO! Start & Finish gładź szpachlowa

- 2w1 - do jednoczesnego szpachlowania i wypełniania ubytków
- do wyrównywania podłoża, naprawiania ubytków i rys, osadzania narożników
- wysoka wytrzymałość i twardość
- wysoka odporność na rozmiękanie
- zwiększona odporność na zarysowania i uszkodzenia
- doskonała aplikacja, łatwa obróbka, brak zapadania
- poziom jakości wykończenia płyt Q2-Q4
- do aplikacji wielowarstwowej – nakładanie kolejnej warstwy już po 30 minutach
- szpachlowanie całości powierzchniowe: do 5 mm
- szpachlowanie z uzupełnianiem ubytków: do 10 mm



Właściwości

ATLAS GO! Start & Finish produkowany jest w postaci suchej mieszanki gipsu syntetycznego typu alfa, wypełniaczy mineralnych, dodatków modyfikujących oraz regulatorów czasu wiązania.

AirMatrix Technology - zaawansowana matryca powietrzna o jednorodnej i stabilnej strukturze, równomiernie rozprowadzona w masie, nadaje:

- lekkość,
- łatwość aplikacji,
- możliwość łatwego wypełniania i rozprowadzania masy po powierzchni,
- szybkie i równomierne wysychanie,
- łatwość szlifowania, zwięzłą jednorodną i stabilną powierzchnią, charakteryzującą się wysoką wytrzymałością i twardością.

Zwiększona twardość i przyczepność - zapewnione poprzez wzmocnienie wiązań międzykrystalicznych spoiw dodatkiem zaawansowanych polimerów redyspersyjnych.

Wysoka odporność na rozmiękanie - umożliwia zachowanie stabilności strukturalnej, mechanicznej oraz powierzchniowej utwardzonej warstwy produktu w trakcie oddziaływania wilgoci, pochodzącej z kolejnych etapów prowadzonych prac, takich jak kolejne warstwy gładzi, farby dyspersyjne czy cienkowarstwowe powłoki dekoracyjne.

Doskonała aplikacja - produkt można nakładać przy pomocy wszystkich dostępnych metod aplikacji: pacą, wałkiem, agregatem. Szeroki zakres regulacji konsystencji, dostosowany do preferowanej metody aplikacji, nie wpływa negatywnie na wysoką odporność mechaniczną produktu. Wydłużony czas otwarty ułatwia i usprawnia aplikację oraz obróbkę.

Start & Finish - masa sprawdza się zarówno jako warstwa startowa, jak i finiszowa. Jej bardzo dobre parametry robocze zapewniają pełen komfort pracy:

- zachowuje wysoką plastyczność,
- redukuje kreację pęcherzy,
- nie wałkuje się na aplikowanej powierzchni,
- nie zrywa podczas nakładania,
- łatwo poddaje się wygładzaniu.



Aplikacja kolejnej warstwy możliwa jest już po 30 minutach w technologii „mokre na mokre” lub na w pełni związanej warstwie poprzedniej.

Zmiana koloru gładzi podczas wysychania umożliwia kontrolę postępu prac.

Nałożona gładź może być szlifowana mechanicznie, ręcznie lub obrabiana na mokro - po całkowitym wyschnięciu masa jest przystosowana do pracy z profesjonalnymi szlifierkami, wyposażonymi w odpowiednio dobrane tarcze ściernie. Wysoka twardość związanej gładzi ogranicza ryzyko niekontrolowanych przetarć przy obróbce mechanicznej. W przypadku obróbki ręcznej, dopuszczalne jest szlifowanie na sucho z użyciem papieru ściernego lub siatki o gradacji 120 -220. Obróbka „na mokro” przy pomocy pac gąbkowych umożliwia wygładzenie powierzchni bez pylenia, zapewniając szybkie i czyste prowadzenie prac.

Wysoki standard jakościowy powierzchni:

- bez rys i pęcherzy,
- bez kraterów i spękań wynikających ze skurczu podczas wysychania,
- idealnie gładka i równa powierzchnia, stanowiąca doskonałe podłoże pod farby i tapety.

Przeznaczenie

RODZAJ WYKONYWANYCH PRAC	
Wykonywanie gładzi	+
Wstępne wyrównywanie podłoża	+
Uzupełnianie niewielkich ubytków	+ (do 10 mm)
Spoinowanie płyt g-k	stosować ATLAS STR+
Całopowierzchniowe szpachlowanie płyt g-k	+
Poziomy szpachlowanie płyt g-k	Q2-Q4

RODZAJ WARSTW WYKOŃCZENIOWYCH	
powłoki malarskie	+
tapety	+

RODZAJE PODŁOŻY	
beton	+
tynki cementowe, cementowo-wapienne	+
tynki gipsowe	+
płyty gipsowo-kartonowe	+

Dane Techniczne

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,00 kg/dm ³
Proporcje woda / sucha mieszanka	aplikacja ręczna 7,6 ÷ 10,0 l / 20 kg aplikacja maszynowa 9,0 ÷ 11,0 l / 20 kg
Max. grubość jednej warstwy	5 mm
Wypełnianie lokalnych ubytków (pod warunkiem pokrycia wypełnień warstwą ostateczną gładzi)	10 mm
Warunki podczas przygotowywania masy oraz w trakcie prac	temperatura podłoża i otoczenia od +5 °C do +25 °C wilgotność w pomieszczeniu do 80%
Czas gotowości do pracy	min. 1,0 godzina

Wymagania techniczne

ATLAS GO! Start & Finish spełnia wymagania PN-EN 13279-1:2009 - tynk gipsowy wykończeniowy do tynkowania ścian i sufitów wewnątrz budynków – z wyłączeniem ścian, ścian działowych, sufitów oraz okładzin przeznaczonych do ochrony konstrukcji przed ogniem i/lub w przegrodach ogniowych w budynkach. Oznaczenie normowe EN 13279 - C7/50/2.

ATLAS GO! Start & Finish (2026) Deklaracja właściwości użytkowych nr 308/CPR EN 13279-1:2008	
Zamierzone zastosowanie: ogólnobudowlane	
Reakcja na ogień	A1



Wykonywanie gładzi

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

stabilne – dostatecznie sztywne i odpowiednio długo sezonowane.

Przyjmuje się, że czas sezonowania podłoży wynosi odpowiednio:

- dla nowych tynków cementowych z gotowych zapraw tynkarskich ATLAS, min. 1 tydzień na każdy cm grubości,
- dla ścian betonowych, co najmniej 28 dni,

suche

- podłoża betonowe max. 3% wilgotności,
- podłoża gipsowe max. 1% wilgotności,

równe

- maksymalna grubość jednej warstwy to 5 mm,
- dopuszcza się wypełnianie lokalnych ubytków o głębokości do 10 mm, pod warunkiem pokrycia wypełnień warstwą ostateczną gładzi,

oczyszczone - z warstw mogących osłabić przyczepność masy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli podłoże jest porażone biologicznie (grzyby rozkładu pleśniowego), do jej usunięcia należy użyć preparatu ATLAS MYKOS PLUS,

zagruntowane (w przypadku nadmiernej chłonności podłoża):

- ATLAS GRUNT NKP (gotowy do użycia – bez rozcieńczania),
- ATLAS UNI-GRUNT,
- ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,

pokryte warstwą szczepną (gdy podłoże ma niską chłonność lub pokryte jest warstwami ograniczającymi przyczepność):

- ATLAS ULTRAGRUNT,
- ATLAS GRUNTO-PLAST.

Ponadto, wszystkie elementy stalowe, mogące stykać się z masą powinny być zabezpieczone antykorozyjnie.

Przygotowanie masy

Materiał z worka należy wsypać do pojemnika z czystą wodą, stosując proporcje podane w Danych Technicznych, w zależności od przewidzianego sposobu nakładania gładzi (masa do nakładania maszynowego powinna być przygotowana z maksymalną zalecaną ilością wody). Pozostawić na ok. 5 min do samoczynnego namoczenia gipsu wodą. Wymieszać ręcznie lub mechanicznie (wiertarką z mieszadłem do gipsu), do uzyskania jednolitej masy bez grudek. Po przygotowaniu masę należy wykorzystać w ciągu ok. 1 godziny.

Nakładanie masy

Masę można nakładać ręcznie (narzędzia ze stali nierdzewnej, wałek) lub maszynowo. Specjalne noże do gładzi o elastycznym ostrzu wykonane są z cieńszej blachy niż paca czy szpachla długa, co pozwala na lepsze dopasowanie do powierzchni. Dzięki temu można uzyskać większą gładkość wyprawy, zalecaną przy wysokich wymaganiach jakościowych, takich jak poziom Q4.

NAKLADANIE PACA.

Zaleca się używanie gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Masę na ściany nakładać pasami w kierunku od podłogi do sufitu, wykonując ruch pacą od dołu ku górze. W przypadku sufitów, masę nakładać pasami w kierunku od okna w głąb pomieszczenia, ciągnąc pacę „do siebie”. W miarę postępu prac powierzchnię należy sukcesywnie wygładzać.

NAKLADANIE WAŁKIEM.

Masę należy nanosić za pomocą wałka równomiernie rozprowadzając ją po podłożu. Rekomendowany jest wałek z runem typu scotch brite, np. Rollo Finish ATLAS. Naniesioną warstwę wygładzić za pomocą pacy ze stali nierdzewnej, bezpośrednio po aplikacji.

NAKLADANIE MASZYNOWE.

Wykonać natrysk, prowadząc lancę urządzenia w odległości 1-1,5 m od podłoża, poziomymi, zachodzącymi na siebie pasami. W przypadku przerwy w nakładaniu masy powyżej 1 godziny, kosz zasypowy i węzownice (układ podawania masy) trzeba dokładnie oczyścić i przepłukać czystą wodą. Bezpośrednio po natrysku, uzyskaną powierzchnię wyrównać za pomocą pacy ze stali nierdzewnej.

Do aplikacji mechanicznej zalecane są agregaty przeznaczone do mas szpachlowych, zgodnie z ich specyfikacją.

Bezpyłowa obróbka powierzchni

Bezpyłową obróbkę powierzchni można wykonać po stwardnieniu gładzi. Obrabianą powierzchnię należy zwilżyć wodą za pomocą spryskiwacza i zcierać ruchami okrężnymi, za pomocą pacy z gąbką gumową, aż do uzyskania powierzchni o żądanej gładkości.

Szlifowanie gładzi

Po wyschnięciu masa nadaje się do obróbki profesjonalnymi szlifierkami z odpowiednio dobranymi tarczami szlifierskimi. Masa nadaje się także do obróbki tradycyjnej, w której drobne nierówności można usunąć ręcznie odpowiednio dobranym papierem ściernym lub siatką do szlifowania. Powstałe niedokładności należy ponownie cienko zaszpachlować (na uprzednio zwilżone podłoże) i przeszlirować. Zalecana grubość papieru 150-220.

Prace wykończeniowe

Przed dalszymi pracami wykończeniowymi, powierzchnię gładzi należy bezwzględnie oczyścić z pyłu. W celu związania resztek pyłu i wzmocnienia podłoża, na wygładzoną powierzchnię należy zaaplikować grunt ATLAS NKP, ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT ULTRA, stosując się do zaleceń zawartych w kartach technicznych produktów. Tapetowanie lub malowanie można rozpocząć po wyschnięciu gładzi. Do malowania można stosować farby akrylowe (np. ATLAS ecoFARBA) lub lateksowe (np. ATLAS optiFARBA lub ATLAS proFARBA) albo inne farby dyspersyjne. Przed malowaniem wykonaną gładź należy zagruntować preparatem zalecanym przez producenta farby, np. FARBĄ PODKŁADOWĄ ATLAS.

Zużycie

Średnio zużywa się ok. 0,8 kg masy / 1 m² / 1 mm grubości warstwy.

Opakowania

Worki foliowe: 20 kg.



Informacje o bezpieczeństwie

Informacje o bezpieczeństwie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Przechowywanie i transport

Informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Okres przydatności wyrobu do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu – dla produktu w workach foliowych.

Ważne informacje dodatkowe

Masę należy przygotowywać w czystych pojemnikach (resztki związanego gipsu skracają czas wiązania świeżej masy gipsowej).

Konsystencja masy użytej do wypełniania ubytków powinna być gęstsza niż w przypadku wykonywania gładzi.

Gładzi gipsowych nie można wykonywać na podłożach narażonych na bezpośrednie działanie wilgoci.

Nie należy wykonywać gładzi gipsowych w łazienkach, pralniach i innych pomieszczeniach o wilgotności względnej powietrza przekraczającej przez dłuższy czas 70%.

Podczas wysychania gładzi należy unikać bezpośredniego nasłonecznienia i przeciągów oraz zapewnić właściwą wentylację i przewietrzenie pomieszczeń.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl.

Treść Karty Technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane.

Data aktualizacji: 2026-02-25

