

Unipak® PVC Gel

- Original



Unipak® PVC Gel

Szybko działający nie zawierający tetrahydrofuranu klej do PVC.

Unipak® PVC Gel używa się do łączenia rur, muf i kształtek z pasowaniem na wcisk i luźnym pasowaniem (wypełnianie szczelin) w systemach ciśnieniowych i drenażowych. Zawiera specjalną szczotkę do rur w celu szybkiej i łatwej aplikacji. Nadaje się do średnic ≤ 250 mm, maks. 16 bar (PN 16). Maksymalne tolerancje 0,6 mm luzu średnicowego / 0,2 mm pasowania włożanego. Nadaje się np. do systemów rurowych zgodnych z normami EN 1329, 1452, 1453 i 1455.

WŁAŚCIWOŚCI

- Nie zawiera tetrahydrofuranu
- Nie kapie
- Tikotropowy (płynny pod wpływem ruchu, gęstszy, gdy ruch ustaje)
- Dobrze wypełnia szczeliny

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

SPOSÓB UŻYCIA

1. Odetnij rury prostopadle i wygładź zakończenie rury.
2. Wyczyść powierzchnię za pomocą środka czyszczącego Unipak® Cleaner i ściereczki czyszczącej.
3. Szybko i równomiernie nałóż klej dookoła (4-6 okrążeń) na obie powierzchnie (grubiej na rurę i cienie na mufę).
4. Natychmiast zmontuj połączenie. Usuń nadmiar kleju. Nie obciążaj mechanicznie połączenia przez pierwsze 10 minut.
5. Zamknij opakowanie natychmiast po użyciu.

Plamy/pozostałości: Usuń plamy kleju za pomocą środka czyszczącego Unipak® Cleaner i ściereczki czyszczącej.

Uwagi: Rozmiar pędzla à pędzelka różni się w zależności od pojemności opakowania. Użyj odpowiedniego pędzla w zależności od średnicy łączonych elementów.

Ø 16 - 63 mm	Ø 40 - 90 mm	Ø 60 - 160 mm	Ø 160 - 250 mm
250 ml	500 ml	1000 ml	Brush à pędzel

Opakowanie	Opakowanie zbiorcze	Kod artykułu	Kod EAN
Butelka 500 ml	12 sztuk	7005762	8710439311586

Dodatkowe informacje o produkcji, karty charakterystyki, filmy demonstracyjne, instrukcje użycia itp. można znaleźć na stronie www.unipak.dk.

Wciąż staramy się ulepszać nasze produkty, dlatego pozostawiamy sobie wszelkie prawa do wprowadzenia zmian bez uprzedniej informacji.

Podane informacje są oparte na naszym doświadczeniu i przeprowadzonych przez nas testach. Nie mamy żadnej kontroli nad sposobem użycia produktu, dlatego zalecamy przeprowadzenie wstępnych testów, aby upewnić się, że produkt może być użyty do danego typu instalacji.

CERTYFIKATY I STANDARDY



PZH: Hygienic Certificate
B/BK/60110/1444/22.

EN 14680

EN 14680: Meets requirements European standard 14680: Adhesive for non-pressure thermoplastic piping systems.

EN 14814

EN 14814: Meets requirements European standard 14814: Adhesive for thermoplastic piping systems for fluids under pressure.

PRZYGOTOWANIE I APLIKACJA

Stosować wyłącznie w temperaturach uszczelnianych powierzchni powyżej +5 °C.

Orientacyjna ilość połączeń w zależności od średnicy klejonej rury: (tabela)

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Baza chemiczna:	Roztwór PVC w mieszaninie rozpuszczalników
Odporność chemiczna:	Odporność chemiczna połączeń klejowych zależy od szerokości otworu, czasu schnięcia, ciśnienia, temperatury, rodzaju i stężenia kleju. Spoina klejona ma zazwyczaj taką samą odporność chemiczną jak sam materiał. Wyjątek stanowi niewielka liczba bardzo agresywnych substancji chemicznych, takich jak stężone kwasy nieorganiczne, roztwory żrące i silne utleniacze.
Kolor:	Bezbarwny
Gęstość około:	0,89 g/cm ³
Temperatura zapłonu:	K1 (<21 °C)
Odporność na temperaturę:	+40 °C
Odporność na temperaturę, obciążenie szczytowe:	+95 °C
Zawartość substancji stałych ok.:	21 %
Lepkość około:	1200 mPa·s

WARUNKI PRZECHEWYWANIA

Termin przydatności: Co najmniej 18 miesięcy od daty produkcji.

Przechowywać w nieotwartym opakowaniu w temperaturze od +5 °C do +25 °C.

Data przydatności (MM/RR): patrz opakowanie. Po użyciu prawidłowo zamknąć opakowanie i przechowywać w suchym, chłodnym i nienarażonym na ujemne temperatury miejscu. Ograniczony okres trwałości po otwarciu.