



www.atlas.2dkod.pl/1799

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

S1
WYRÓB ZGODNY
Z NORMĄ EUROPEJSKĄ

ATLAS ULTRA GEOFLEX

klej żelowy, wysokoelastyczny, odkształcalny 2-15 mm

- do każdego rodzaju i formatu płytek, w tym ceramicznych, kamiennych i szklanych
- na wyjątkowo trudne podłoża, m.in. stare płytki, lastryko, płyty g-k, OSB i hydroizolacje
- najszerzy zakres zastosowań: na ogrzewanie podłogowe, tarasy i do basenów
- brak spływu dla mega formatów, nawet powyżej 5 m²



Unikalna technologia żelowa

W recepturze kleju ATLAS ULTRA GEOFLEX zastosowano innowacyjną technologię żelu krzemianowego. Żel krzemianowy posiada wyjątkową zdolność do wiązania wody. Żel wypełnia pory, tworzone na etapie wiązania kleju przez sieć wiązań nieorganicznych. Akumulacja części wody zarobowej zapewnia pełną hydratację cementu, niezależnie od rodzaju przyklejanej okładziny. Dzięki odpowiedniej gospodarce wodą, która jest konieczna do zakończenia procesu wiązania, klej żelowy gwarantuje pełną przyczepność do podłoża o różnym stopniu chłonności.

Wykorzystanie technologii żelu krzemianowego to korzyści w postaci:

- możliwości przyklejenia okładzin każdego typu, zarówno nasiąkliwych jak i nienasiąkliwych,
- możliwości optymalnego dostosowania konsystencji kleju do indywidualnych preferencji wykonawcy i potrzeb wynikających z konkretnego zastosowania, poprzez dozowanie wody w zakresie znacznie szerszym niż w przypadku klejów tradycyjnych,
- uzyskania pełnego rozplwy zaprawy klejącej pod płytami, co poprawia przyczepność i trwałość zamocowania, szczególnie w zastosowaniach zewnętrznych,
- bezpiecznego przyklejenia okładzin na podłożach narażonych na bezpośrednie nasłonecznienie, zarówno w trakcie prac glazurniczych, jak i podczas wiązania zaprawy klejącej (np. na balkonach, tarasach, itp.).

Właściwości

ATLAS ULTRA GEOFLEX produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw oraz specjalnie dobranych środków modyfikujących: naturalnych i syntetycznych.

Jest wysokoelastyczny – odkształcalność S1 – kompensuje odkształcenia podłoża i naprężenia wewnętrzne.

Szeroki zakres grubości warstwy kleju (2-15 mm) pozwala na:

- cienkowarstwowe przyklejenie okładzin na równym podłożu,
- cienkowarstwowe przyklejenie okładzin na nierównym podłożu, poprzedzone szpachlowaniem wyrównującym,
- grubowarstwowe przyklejenie okładzin na nierównym podłożu, bez konieczności szpachlowania wyrównawczego.

Zero wpływ okładziny wykonanej z każdego rodzaju płytek, w tym z płytek wielkoformatowych i płyt kamiennych - dający możliwość klejenia okładziny „od góry”, bez konieczności jej podparcia na etapie montażu.

Wysoka stabilizacja płyt wielkoformatowych (nawet powyżej 5 m²) układanych na powierzchniach poziomych - brak zapadania się płytek w warstwie zaprawy.

Możliwość wchodzenia na okładzinę i spoinowania jej już po 12 godzinach - z uwagi na przyspieszony proces wiązania i wysychania zaprawy pod płytką.

Rekomendowany do układania okładzin w zbiornikach wody pitnej, przemysłowe spożywczych, obiektach ochrony zdrowia, żłobkach, przedszkolach, itp.

Przeznaczenie

RODZAJE PRZYKLEJANYCH PŁYTEK	
glazura	+
terakota	+
gres porcelanowy	+
gres laminowany	+
okładziny z kamienia naturalnego (granit, marmur, trawertyn, sjenit, łupek, itp.)	wykonać test aplikacyjny*
klinkier	+
kamionka	+
mozaika ceramiczna	+
mozaika szklana	wykonać test aplikacyjny*
płytki szklane, barwione, drukowane itp.	wykonać test aplikacyjny* i sprawdzić zalecenia producenta płytek
płytki betonowe / z zaprawy cementowej	+
płyty kompozytowe	+
panele izolacyjne i dźwiękochłonne	+

*opis testu aplikacyjnego znajduje się w akapicie Ważne informacje dodatkowe

FORMATY PRZYKLEJANYCH ELEMENTÓW	
wszystkie formaty płytek, nawet powyżej 5 m ²	+
płyty typu slim	+



RODZAJE OBIEKTÓW	
budownictwo mieszkaniowe	+
obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia	+
budownictwo handlowe i usługowe	+
budynki kultu religijnego	+
budownictwo przemysłowe i garaże wielopiętrowe	+
magazyny przemysłowe	+
budownictwo komunikacyjne	+
obiekty SPA	+

MIEJSCE MONTAŻU	
powierzchnie o niskim natężeniu ruchu	+
powierzchnie o średnim natężeniu ruchu	+
powierzchnie o dużym natężeniu ruchu	+
pomieszczenia o małych obciążeniach eksploatacyjnych we wszelkiego typu obiektach	+
kuchnia, łazienka, pralnia, garaż (w budownictwie indywidualnym)	+
tarasy	+
balkony, loggie	+
zewnątrzne schody płytowe	+
zewnątrzne schody belkowe, np. wspornikowe	+
ciągi komunikacyjne	+
elewacje (w tym na systemach ociepleń)	+
okładziny cokołów budynków	+
zbiorniki technologiczne, baseny, fontanny, jacuzzi, balneotechnologia (bez stosowania agresywnych środków chemicznych)	+
zbiorniki na wodę pitną	+
sauny	+
natryski, myjnie, pomieszczenia zmywane dużą ilością wody	+

RODZAJ PODŁOŻA - standardowe	
posadzki i podkłady cementowe	+
podkłady anhydrytowe	+
tynki cementowe, cementowo-wapienne	+
tynki gipsowe	+
mur z betonu komórkowego	+
mur z cegły lub pustaków silikatowych	+
mur z cegły lub pustaków ceramicznych	+
mur z bloczków gipsowych	+

RODZAJ PODŁOŻA - trudne	
beton	+
lastryko	+
mineralne, dyspersyjne i reaktywne powłoki uszczelniające	+
podkłady suche z płyt gipsowych	+
podkłady podłogowe (cementowe lub anhydrytowe) z zatopionym ogrzewaniem, wodnym lub elektrycznym	+
podkłady podłogowe z matą grzewczą zatapiającą w kleju	+
tynki z ogrzewaniem podtynkowym	+
płyty gipsowo-kartonowe	+
płyty gipsowo-włóknowe	+
płyty cementowo-włóknowe	+
istniejące okładziny ceramiczne lub kamienne (płytki na płytkę)	+
lakiery żywiczne do betonu związane z podłożem	+
dyspersyjne, olejne powłoki malarskie związane z podłożem	+
podłogi z desek (grubość > 25 mm)	+
płyty OSB/3, płyty OSB/4 oraz wiórowe na podłożu (grubość > 25 mm)	+
płyty OSB/3, płyty OSB/4 oraz wiórowe na ścianie (grubość > 18 mm)	+
powierzchnie metalowe i stalowe	+
powierzchnie z tworzyw sztucznych	+


Dane techniczne

Gęstość nasypowa	1,25 g/cm ³
Proporcje mieszania (woda/sucha mieszanka)	0,27 ÷ 0,36 l / 1 kg 1,35 ÷ 1,8 l / 5 kg 6,08 ÷ 8,10 l / 22,5 kg 6,75 ÷ 9,00 l / 25 kg
Min/max. grubość kleju	2 - 15 mm
Temperatura przygotowania kleju oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +35 °C
Czas dojrzewania	5 minut
Żywotność (czas gotowości do pracy)*	ok. 4 godziny
Czas otwarty*	min. 30 minut
Korygowalność*	20 minut
Wchodzenie na posadzkę/ spoinowanie fugą cementową*	po 12 godzinach
Spoinowanie fugą epoksydową*	po 48 godzinach
Pełne obciążenia eksploatacyjne – ruch pieszy*	po 3 dniach
Pełne obciążenia eksploatacyjne – ruch kołowy*	po 14 dniach
Pełne obciążenie pod wodą - basen / zbiornik*	po 14 dniach
Ogrzewanie podłogowe (powierzchnie wygrzane)*	po 14 dniach

*) czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 20 °C i 55 % wilgotności

Wymagania techniczne

Wyrób jest zgodny z wymaganiami PN-EN 12004+A1:2012 dla kleju klasy C2TE S1. Deklaracja właściwości użytkowych nr 194/CPR.

	0767 1614	PN-EN 12004+A1:2012 (EN 12004:2007+A1:2012)
Klej do płytek, cementowy o podwyższonych parametrach, wydłużonym czasie otwartym i zmniejszonym spływie, odkształcalny typ C2TE S1 do stosowania wewnątrz i na zewnątrz, na ściany i podłogi		
Klasa reakcji na ogień	A1 A1 _{fl}	
Wytrzymałość złącza- przyczepność początkowa	≥ 1,0 N/mm ²	
Trwałość - przyczepność: - po starzeniu termicznym - po zanurzeniu w wodzie - po cyklach zamrażania i rozmrażania	≥ 1,0 N/mm ² ≥ 1,0 N/mm ² ≥ 1,0 N/mm ²	
Uwalnianie/zawartość substancji niebezpiecznych	Patrz Karta Charakterystyki	

Wyrób posiada Atest Higieniczny PZH i Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

stabilne – dostatecznie nośne, odporne na odkształcenia, pozbawione substancji obniżających przyczepność i wysezonowane,

równe – maksymalna grubość kleju to 15 mm, do wyrównywania podłoża przy większych nierównościach można stosować np. zaprawę ATLAS ZW 330 lub ATLAS ZW 50, podkłady podłogowe ATLAS SMS, SAM lub POSTAR.

oczyszczone - z warstw mogących osłabić przyczepność kleju, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Podłoże pokryte glonami, grzybami itp., należy oczyścić i zabezpieczyć preparatem ATLAS MYKOS,

zagruntowane

- ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS – gdy podłoże ma nadmierną lub niejednorodną chłonność,

- ATLAS GRUNTO-PLAST – gdy podłoże ma niską chłonność lub pokryte jest warstwami ograniczającymi przyczepność.

- ATLAS ULTRAGRUNT – gdy płytki będą mocowane na podłożach krytycznych.

zaizolowane – w przypadku układania płytek na powierzchniach, które są narażone na oddziaływanie wody:

- ATLAS WODER E - możliwość montażu okładziny po 2 godzinach dla izolacji przeciwwilgociowych i po 4 godzinach dla izolacji przeciwwodnych,

- ATLAS WODER W, ATLAS WODER S - możliwość montażu okładziny po 24 h,

- ATLAS WODER DUO - możliwość montażu okładziny po 12 h.

Przyklejanie okładziny

Przygotowanie kleju

Zawartość worka należy wysypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem do zapraw, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin.

Nanoszenie kleju

Klej należy nanieść na podłoże gładką pacą stalową, a następnie równomiernie rozprowadzić i wyprofilować (możliwie w jednym kierunku), używając pacy ząbkowanej. Zaleca się najpierw wcierać ciekłą warstwę kleju w podłoże, a następnie nałożyć grubszą warstwę kleju od razu profilując pacą zębatą. Zaleca się, aby pacę zębatą prowadzić możliwie w jednym kierunku. Na ścianach, zaleca się wyprofilowanie kleju w kierunku pionowym.

W przypadku płytek układanych na podłogach, okładzin wykonywanych na zewnątrz oraz montażu płytek wielkoformatowych, zaleca się, aby powierzchnia sklejenia była całkowita (w razie potrzeby stosować metodę kombinowaną polegającą na nanoszeniu zaprawy klejącej na podłoże i na spodnią powierzchnię płytki).

Przyklejanie okładziny

Po rozprowadzeniu na podłożu klej zachowuje swoje właściwości przez około 30 minut (w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności). W tym czasie należy przyłożyć do niego płytkę i dokładnie docisnąć (powierzchnia styku płytki z klejem powinna być równomierna i możliwie jak największa - min. 2/3 powierzchni płytki). Nadmiar kleju pojawiający się w spoinach przy dociskaniu płytek należy na bieżąco usuwać.

Należy zachować szerokość spoin zależnie od wielkości płytek i warunków eksploatacji (informacje podane w Kartach Technicznych fug ATLAS).

Korygowanie położenia płytki

Położenie płytki można korygować, delikatnie poruszając ją w płaszczyźnie sklejenia. Można to czynić przez około 20 minut od momentu jej docięcia (w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności).

Fugowanie i użytkowanie okładziny

Do spoinowania okładzin rekomendowane jest użycie zapraw ATLAS. Wchodzenie na okładzinę i rozpoczęcie fugowania możliwe jest po około:

- 12 godzinach dla fug ATLAS ARTIS, ATLAS FUGA WĄSKA, ATLAS FUGA DEKORACYJNA,

- 48 godzinach dla fug ATLAS FUGA EPOKSYDOWĄ.

Wytrzymałość użytkową zaprawa osiąga po 3 dniach (informacje podane w Danych Technicznych). Dylatacje pomiędzy płytkami, spoiny wzdłuż narożników ścian, szczeliny przy urządzeniach sanitarnych należy wypełnić silikonem sanitarnym ATLAS ARTIS lub ATLAS SILTON S.

Przykładowy cykl technologiczny wykonywania okładziny

ETAP (kolejna warstwa)	PRODUKT	Sezonowanie warstwy przed wykonaniem kolejnego etapu*
Wyrównanie podłoża	zaprawa ATLAS ZW 330	ok. 5 godzin
	zaprawa ATLAS ZW 50	ok. 12 godzin
	podkład ATLAS POSTAR 80 podkład ATLAS SMS 15 podkład ATLAS SMS 30	ok. 1 dzień
	podkład ATLAS POSTAR 20	ok. 2 dni
	podkład ATLAS POSTAR 10 podkład ATLAS SAM 100	ok. 14 dni
	podkład ATLAS POSTAR 100 podkład ATLAS POSTAR 40 podkład ATLAS SAM 150 podkład ATLAS SAM 200 podkład ATLAS SAM 500	ok. 21 dni
Hydroizolacja**	ATLAS WODER E ATLAS WODER S ATLAS WODER W ATLAS WODER DUO	ok. 2 godziny ok. 24 godziny ok. 24 godziny ok. 12 godzin
Przyklejanie płytek	ATLAS ULTRA GEOFLEX	ok. 12 godzin
Spoinowanie płytek	zaprawy do fugowania ATLAS	-
*szczegółowe uwarunkowania dotyczące sezonowania znajdują się w Kartach Technicznych odpowiednich produktów **w układach bez hydroizolacji, szare wiersze tabeli należy pominąć		

Szczegółowe wskazania dotyczące przygotowania podłoża, w zależności od jego rodzaju.

Rodzaj podłoża	Sposób postępowania
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS POSTAR 80, ATLAS SMS 15 lub SMS 30	Sezonowanie minimum 24 godziny; optymalna wilgotność < 4% wagowo.
Nowo wykonywany cementowy podkład podłogowy ATLAS POSTAR 20	Sezonowanie minimum 2 dni; optymalna wilgotność < 4% wagowo.
Pozostałe podkłady cementowe	Sezonowanie minimum 28 dni; optymalna wilgotność < 4% wagowo. Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS.
Podkłady anhydrytowe ATLAS SAM 100, SAM 150, SAM 200 oraz SAM 500	Sezonowanie minimum 2-3 tygodnie; optymalna wilgotność < 0,5% wagowo. Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS. Jeżeli w czasie wysychania podkładu pojawił się biały nalot powierzchniowy, należy go usunąć mechanicznie przez szlifowanie, a następnie całą powierzchnię odkurzyć. Szlifowanie podkładu przyspiesza proces jego schnięcia.
Podkłady cementowe i anhydrytowe na ogrzewaniu podłogowym	Przed przyklejaniem okładziny muszą być odpowiednio wygrzane i zagruntowane ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS.
Lastryko	Powierzchnię dokładnie odtłuścić, a w przypadku lastryka pastowanego należy usunąć wierzchnią jego część lub całość i wykonać nowy podkład. Zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT.
Mury z cegły lub pustaków silikatowych, ceramicznych lub betonu komórkowego	Wymagane wykonanie warstwy wyrównawczej (tynku). Przyklejanie bezpośrednio na nieotynkowany mur jest możliwe jedynie w przypadku odpowiedniej tolerancji wymiarowej podłoża. W takim przypadku konieczne jest wykonanie ściany na pełną spoinę (lub uzupełnienie spoinowania), a także naprawa ewentualnych ubytków i nierówności z zastosowaniem gotowych zapraw. Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT.
Tynki cementowe i cementowo-wapienne z gotowych zapraw ATLAS.	Czas sezonowania minimum 3 dni* na każdy cm grubości; optymalna wilgotność < 4% wagowo.
Pozostałe tynki cementowe i cementowo-wapienne.	Czas sezonowania minimum 7 dni*. Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT.
Tynki gipsowe	Zagruntować ATLAS UNI-GRUNT PLUS. Jeśli tynk gipsowy jest wykonany w pomieszczeniu mokrym wówczas należy go starannie zabezpieczyć przed wpływem wilgoci. Gdy oddziaływanie wilgoci na tynk może mieć postać krótkotrwałego lub średniego opryskiwania wodą, wówczas tynk gipsowy należy pokryć preparatem zwiększającym odporność na przenikanie wilgoci, np. ATLAS GRUNTO-PLAST. W środowisku jeszcze bardziej narażonym na wilgoć, konieczne jest wykonanie szczelnej powłoki wodoodpornej, np. ATLAS WODER E.
Podłoża wyrównywane zaprawą ATLAS ZW 330	Sezonowanie min. 5 h przy grubości warstwy wyrównawczej 5 mm Sezonowanie min. 10 h przy grubości warstwy wyrównawczej 10 mm Sezonowanie min. 20 h przy grubości warstwy wyrównawczej 20 mm Sezonowanie min. 48 h przy grubości warstwy wyrównawczej powyżej 20 mm
Podłoża wyrównywane zaprawą ATLAS ZW 50	Sezonowanie min. 12 h przy grubości warstwy wyrównawczej 5 mm Sezonowanie min. 24 h przy grubości warstwy wyrównawczej 10 mm Sezonowanie min. 3 dni przy grubości warstwy wyrównawczej 20 mm
Podłoża betonowe	Czas sezonowania minimum 21 dni; optymalna wilgotność < 4% wagowo. Bezwzględnie oczyścić z pozostałości olejów szalunkowych i innych substancji mogących powodować pogorszenie przyczepności. Zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT. Braki, wykruszenia i inne ubytki, należy uzupełnić zaprawami ATLAS TEN-10 lub ATLAS ZW 330.
Betonowe zbiorniki na wodę pitną i zbiorniki technologiczne, niecki basenowe, wykonane z betonu wodonieprzepuszczalnego	Wymagane szlifowanie, piaskowanie lub hydropiaskowanie w celu otwarcia porów powierzchniowych.
Zbiorniki na wodę (pitną, retencyjne, itp.), niecki basenowe, brodziki itp. powierzchnie zaizolowane elastycznymi szlamami lub foliami w płynie	Jeżeli to wymagane, powierzchnię powłoki wodochronnej delikatnie oczyścić, tak aby nie uszkodzić hydroizolacji
Powłoki z farby olejnej i lakiery żywiczne	Powłoki o niskiej przyczepności do podłoża usunąć mechanicznie. Powłoki stabilne, dobrze zespolone z podłożem: przeszlifować, odkurzyć; powłoki olejne zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT. Szpachlówki gipsowe, na bazie których wykonywano wyrównanie podłoża usunąć.
Płyty OSB i posadzki z desek - układ warstw powinien być zaprojektowany i wykonany w sposób uniemożliwiający deformację, mogącą doprowadzić do zniszczenia okładziny.	- sprawdzić rodzaj zastosowanych płyt, na podłogach mogą być stosowane płyty OSB/3 i OSB/4 (wg PN-EN 300:2007), o grubości minimum 25 mm, a okładziny ściennie min. 18 mm, - sprawdzić stabilność poszycia na konstrukcji nośnej, płyty nie mogą klawiszować pod wpływem obciążeń eksploatacyjnych, w razie konieczności dokręcić dodatkową, usztywniającą warstwę płyt, - powierzchnię zmatowić przy użyciu papieru ściernego gramatury 40-60, - oczyścić powierzchnię z powstałego pyłu, - nałożyć warstwę folii w płynie ATLAS WODER W lub WODER E - w celu ochrony płyty przed wilgocią lub zwiększenia przyczepności kleju, - zastosować preparat gruntujący ATLAS ULTRAGRUNT - w celu zwiększenia przyczepności (alternatywnie, gdy nie jest stosowana folia w płynie)
Istniejące okładziny z płytek ceramicznych lub kamiennych (tylko wewnątrz)	- sprawdzić przyczepność istniejącej okładziny do podłoża poprzez ostukanie; pojedyncze płytki okładziny odsponione od podłoża bezwzględnie usunąć, - powierzchnie płytek dokładnie umyć i odtłuścić, - płytki szklione zmatowić szlifierką z tarczą diamentową, - powierzchnię oczyścić z pyłu, - zastosować preparat gruntujący ATLAS ULTRAGRUNT.
Powierzchnie metalowe i stalowe	Wymagane oczyszczenie i odrzwienie, gruntowanie dedykowanym podkładem, np. ATLAS ULTRAGRUNT
Powierzchnie z tworzyw sztucznych	Wymagane oczyszczenie, szlifowanie i gruntowanie ATLAS ULTRAGRUNT. W celu potwierdzenia zdolności do wiązania na podłożach z tworzyw sztucznych należy przed wykonaniem okładziny przeprowadzić próbę przyczepności do podłoża.

*) czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 20 °C i 55 % wilgotności.

Zużycie

Podane w tabeli średnie wielkości zużycia kleju odnoszą się do aplikacji na równym podłożu. Nierówności podłoża zwiększają zużycie jednostkowe za pracy klejącej

Rozmiar płytek [cm]	Miejsce aplikacji	Zalecana wielkość zębów pacy [mm]	Wielkość zużycia [kg/m ²]
2 x 2	ściana	4	1,3
	posadzka	4	1,3
10 x 10	ściana	4	1,3
	posadzka	6	2,0
15 x 60	ściana	6	2,0
	posadzka	8	2,5
20 x 25	ściana	6	2,0
	posadzka	8	2,5
25 x 40	ściana	6	2,0
	posadzka	8	2,5
30 x 30	ściana	6	2,0
	posadzka	8	2,5
30 x 60	ściana	8	2,5
	posadzka	10	3,0
40 x 40	ściana	8	2,5
	posadzka	10	3,0
50 x 50	ściana	8	2,5
	posadzka	10	3,0
60 x 60	ściana	10	3,0
	posadzka	12	3,5
powyżej 60 x 60 np. 90 x 90, 120 x 20, 300 x 100	ściana	10	3,0
	posadzka	12 (paca z zębem półokrągłym)	4,6
płytki typu deska*, np. 20 x 90 lub 15 x 100	ściana	8	2,5
	posadzka	10	3,0

*dla płytek typu deska rekomendowane jest zastosowanie metody kombinowanej układania płytek

W przypadku stosowania tzw. metody kombinowanej, zużycie kleju wzrośnie.

Opakowania

Opakowanie jednostkowe
worek foliowy 25 kg
worek foliowy 22,5 kg
torba alubag 5 kg

Ważne informacje dodatkowe

Rozplywność pod płytką uzyskuje się przy zastosowaniu ilości wody zarobowej z górnej części przedziału proporcji mieszania, czyli około 0,36 l na 1 kg suchej mieszanki. Zerowy spływ uzyskuje się przy zastosowaniu ilości wody zarobowej z dolnej części przedziału proporcji mieszania, czyli około 0,27 l na 1 kg suchej mieszanki.

Wszystkie wskazane czasy przerw technologicznych, parametry techniczne produktu, itp. odnoszą się do normowych warunków wiązania, tj. w temperaturze: +23 oC (+/-2 o), przy wilgotności względnej: 55 % (+/- 5 %) oraz podłożu zdefiniowanych w PN-EN 1323 i płytek wg PN-EN 176. W innych warunkach ciepłno-wilgotnościowych wskazane czasy mogą ulegać zmianie.

Nie należy moczyć płytek przed przyklejaniem. Przy ustalaniu grubości kleju pod przyklejaną okładziną, należy uwzględnić geometryczne odchylenia kształtu płytek, np. zwichrowania płaszczyzny. Do przyklejania płytek mogących ulegać przebarwieniom w kontakcie z szarym cementem zaleca się stosowanie klejów na spoiwie z cementu białego.

Przed mocowaniem płytek z kamienia naturalnego lub elementów szklanych, konieczne jest wykonanie testu aplikacyjnego. W tym celu należy przykleić do podłoża jedną płytkę. Powierzchnia sklejenia powinna wynosić 60 % (40 % powierzchni płytki nie powinno mieć kontaktu z klejem). Po 2-3 dniach należy ocenić wygląd płytki. Wynik testu można uznać za pozytywny, jeśli na powierzchni płytki nie wystąpiły różnice w odcieniach pomiędzy obszarami stykającymi się i nie stykającymi się z klejem.

Czas otwarty - od naniesienia kleju na podłoże do przyłożenia do niego płytek - jest ograniczony. Aby sprawdzić czy możliwe jest jeszcze przyklejanie płytek, zaleca się przeprowadzenie prostego testu. Polega on na przyciśnięciu palców ręki do nałożonego kleju. Jeżeli klej pozostaje na palcach, wówczas można przyklejać płytki. Gdy klej nie przykleja się do palców, należy usunąć go z podłoża i nanieść nową warstwę.

Po zastosowaniu wyrobu i przed oddaniem do użytku zbiorniki oraz urządzenia mające kontakt z wodą do spożycia należy umyć a następnie starannie przepłukać wodą.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu kleju. Trudne do usunięcia resztki związanego kleju zmywać środkiem ATLAS SZOP.

Zawiera cement. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Chronić przed dziećmi. Unikać wdychania pyłu. Stosować rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu i ochronę twarzy. W przypadku kontaktu ze skórą (lub włosami) natychmiast usunąć (zdjąć) całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody (prysznicem). W przypadku podrażnienia skóry lub wysypki zasięgnąć porady lekarza (zgłosić się pod jego opiekę). W przypadku dostania się do oczu ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe (jeżeli są i można je łatwo usunąć). Nadal płukać. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

Klej należy przewozić i przechowywać w szczelnie zamkniętych workach, w warunkach suchych (najlepiej na paletach). Chronić przed wilgocią. Okres przechowywania zaprawy w workach foliowych w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Okres przechowywania zaprawy w torbach alubag w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 24 miesiące od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002 %.

*Informacje zawarte w Kartach Technicznych stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Aktualna dokumentacja techniczna produktu dostępna jest na www.atlas.com.pl.
Data aktualizacji: 2018-09-28*