

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR 5/D/R/2017 SYSTEM RYNNOWY Z PVC „BRYZA”

1	Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego	System rynnowy z PVC „BRYZA”
2	Oznaczenie typu wyrobu budowlanego	Numer identyfikacyjny wyrobu, data produkcji, kod EAN oraz indywidualny kod produktu znajdujący się bezpośrednio na etykiecie wyrobu gotowego oraz etykiecie zbiorczej.
3	Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania	System przeznaczony do odprowadzania wody opadowej w budownictwie ogólnym i przemysłowym.
4	Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu	Cell-Fast Sp. z o.o. ul. Władysława Grabskiego 31 37-450 Stalowa Wola
5	Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony	Nie dotyczy
6	Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych	System oceny zgodności 4
7	Krajowa specyfikacja techniczna	Polska Norma wyrobu PN-EN 12200-1 „Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do wody deszczowej do zewnętrznego zastosowania ponad ziemią. Nieplastyfikowany poli(chlorek winylu) (PVC-U)”. PN-EN 1462 „Uchwyty do rynien okapowych - Wymagania i badania”. PN-EN 607 Rynny dachowe i elementy wyposażenia z PVC-U Definicje, wymagania i badania. „Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do wody deszczowej do zewnętrznego zastosowania ponad ziemią. Nieplastyfikowany poli(chlorek winylu) (PVC-U)”.
		Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej i numer certyfikatu Instytut Techniki Budowlanej Certyfikat Zgodności nr ITB – 0717/W. Państwowy Zakład Higieny, ul. Chocimska 24, 00-791 Warszawa Atest Higieniczny – HK/B/1204/01/2013. Producent, oświadcza z pełną odpowiedzialnością, że wyrób, do którego odnosi się niniejsza deklaracja jest zgodny ze specyfikacją techniczną.
8	W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego, dla którego wydana została europejska ocena techniczna	Nie dotyczy
9	Deklarowane właściwości użytkowe	Załącznik nr 1

ZAŁĄCZNIK NR 1

RAPORT Z BADAŃ TYPU - SYSTEM RYNNOWY Z PVC „BRYZA”

Przedmiotem badań jest system rynnowy BRYZA. Rynny, rury oraz kształtki rynnowe produkowane są przez firmę Cell-Fast Sp. z o.o., ul. Władysława Grabskiego 31, 37-450 Stalowa Wola.

System rynnowy BRYZA oferuje kompletny system składający się z rynien o przekroju półokrągłym 75, 100, 125, 150 mm, zespołu kształtek oraz rur spustowych w trzech średnicach 63, 90, 110 mm.

System BRYZA dostępny jest w kolorach zgodnych z ofertą producenta.

Nazwa i numer akredytowanej jednostki certyfikującej lub laboratorium oraz numer raportu z badań typu.

Lp.	Właściwości (badania typu według)	Numer raportu z badań	Wymóg / Wartość	Zgodność T / N
1	Wytrzymałość na rozciąganie	raport IMPIB 146/2015	PN-EN 607 PN-EN ISO 6259-1 ≥ 42 MPa	T
2	Temperatura mięknięcia według Vicata	raport IMPIB 146/2015	PN-EN 607 PN-EN 727 ≥ +75°C	T
3	Skurcz termiczny po 30 min +/- 2 min w temperaturze +100°C (rynny)	raport IMPIB 146/2015 kontrola jakości - procedura badawcza 7/LAB/CF/11 - załącznik 1	PN-EN 607 PN-EN 743 PN-EN ISO 2505 ≤ 3%	T
4	Odporność na działanie wysokiej temperatury (badanie kontroli produkcji) Temperatura +150°C +/- 2°C Czas 15 min +/- 2 min	procedura badawcza 5/LAB/CF/11 – załącznik 1	PN-EN 607 PN-EN ISO 580 */**	T
5	Odporność na uderzenie (rynny)	raport IMPIB 146/2015	PN-EN 607 Brak pęknięć i rys widocznych okiem nieuzbrojonym	T
6	Odporność na uderzenie (metoda spadającego ciężarka) - rury	raport IMPIB 146/2015	PN-EN 12200-1 PN-EN 744 TIR ≤ 10%	T
7	Wydłużenie przy zerwaniu	raport IMPIB 146/2015	PN-EN 607 PN-EN ISO 6259-1 ≥ 100%	T
8	Wytrzymałość na rozciąganie udarowe	raport IMPIB 212/2016	PN-EN 607 PN-EN ISO 8256 ≥ 500 kJ/m ²	T

9	Sztuczne starzenie	raport LK01-00926/15/Z00NK	PN-EN 607 PN-EN 12200-1 PN-EN ISO 4892-2 Zmiana barwy nie powinna przekraczać 3 stopnia szarej skali zgodnej z EN 20105-A02	T
	Wytrzymałość na rozciąganie udarowe po starzeniu	raport LK01-00926/15/Z00NK	PN-EN 607 PN-EN 12200-1 ≥ 50%	T
10	Nośność uchwytów - ugięcie trwałe uchwytów po obciążeniu siłą o wartości 750N (klasa nośności H)	raport IMPiB 146/2015	PN-EN 1462 ≤ 5 mm	T

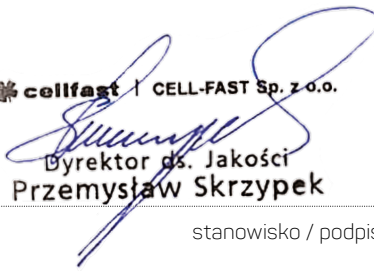
- * a) W promieniu równym 15-krotnej grubości ścianki wokół punktu wtrysku głębokość pęknięć, rozwarstwień lub pęcherzy nie powinna przekraczać 50% grubości ścianki w tym punkcie;
b) W odległości równej 10-krotnej grubości ścianki od strefy przeponowej głębokości pęknięć, rozwarstwień lub pęcherzy nie powinna przekraczać 50% grubości ścianki w tym punkcie;
c) W odległości równej 10-krotnej grubości ścianki od punktu wlewu pierścieniowego długość pęknięć nie powinna przekraczać 50% grubości ścianki w tym punkcie;
d) Linia łączenia nie powinna mieć rozwarcia większego niż 50% grubości ścianki w tej linii;
e) We wszystkich innych częściach powierzchni kształtki głębokości pęknięć i rozwarstwień nie powinna przekraczać 30% grubości ścianki w tym punkcie. Pęcherze nie powinny mieć długości większej niż 10-krotna grubość ścianki.

** Po rozcięciu kształtki powierzchnie przecięcia oglądane bez powiększenia nie powinny mieć żadnych obcych wtrąceń.

Stalowa Wola, 20.12.2017r.

miejsce / data

 cellfast | CELL-FAST Sp. z o.o.


Dyrektor ds. Jakości
Przemysław Skrzypek

stanowisko / podpis (pieczęć)